

GT S 31/11



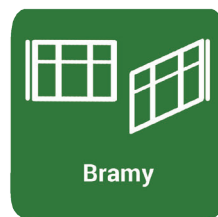
10kVA-20kVA 10kW-20kW

RACK 19" / TOWER



VFI on-line

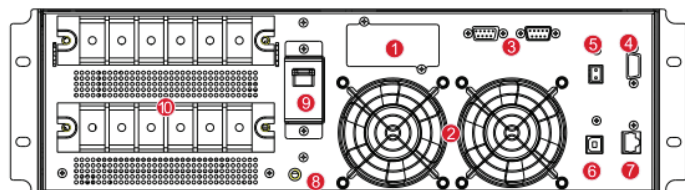
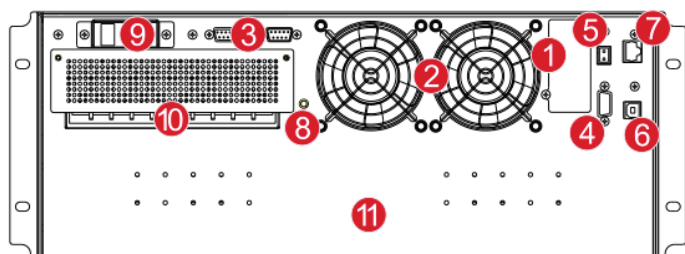
PODWÓJNA KONWERSJA



- Wymiana baterii **HOT SWAP (10kVA)**
- Elastyczna konfiguracja stringu baterijnego (**16 - 20 szt.**)
- Wyjściowy **Power Factor =1**
- Aktywna korekcja współczynnika mocy (**APFC**), współczynnik mocy wejściowej do **0,99**
- Inteligentne wentylatory
- Dwa torry zasilania, obsługa niezależnym bypassem
- Technologia inteligentnego zarządzania bateriami **IBM** wykorzystująca zaawansowane zarządzanie bateriami w celu zwiększenia ich żywotności o **50%** oraz optymalizacji czasu i energii doładowania
- Zaawansowana wieloplatformowa komunikacja: Interfejsy komunikacyjne RS232, USB, RS485, SNMP i styków bezpotencjałowych
- Elastyczna konfiguracja trybu pracy **3f/1f** oraz **1f/1f**
- **Zimny Start**

MODEL		GT S 31 RT 10kVA 169		GT S 31 RT 20kVA	
Moc		10kVA / 10kW		20kVA / 20kW	
WEJŚCIE	Napięcie znamionowe	380V / 400V / 415V			
	Zakres napięcia wejściowego	190 ~ 304 VAC (liniowe obniżanie między 50% i 100% obciążenia); 304 ~ 499 VAC (bez obniżania)			
	Częstotliwość znamionowa	50Hz / 60Hz (auto detekcja)			
	Zakres częstotliwości	40Hz ~ 70Hz			
	Współczynnik Mocy	≥ 0.99			
	Zniekształcenia harmoniczne (THDi)	< 5%			
	Okablowanie	Trójfazowy pięcioprzewodowy (3Φ + N + PE) / Jednofazowy Trójprzewodowy (1Φ + N + PE)			
	Zakres napięcia By-pass	-40% ~ +15% (konfigurowalne)			
WYJŚCIE	Napięcie	208 V (PF = 0,9)/220/230/240 Vac			
	Regulacja napięcia	± 1%			
	Częstotliwość	Zsynchronizowane do By-pass w trybie sieciowym; 50/60 Hz ± 0,1% Hz w trybie bateryjnym			
	Technologia	VFI On-Line			
	Współczynnik szczytu	3:1			
	Kształt napięcia	Sinusoidea			
	THDu (zniekształcenia harmoniczne)	≤ 1% THD obciążenie liniowe ≤ 3% THD obciążenie nieliniowe			
	Współczynnik Mocy	1			
	Okablowanie	Jednofazowy Trójprzewodowy (1Φ + N + PE)			
	Przeciążenie	102% ~ 110% dla 10 min, 110% ~ 125% dla 1 min, 126% ~ 150% dla 30 s			
BATERIE	Napięcie DC	192 VDC (192 ~ 240 VDC do konfigurowalne)			
	Liczba baterii w stringu	16 - 20 szt.			
	Czas ładowania baterii	Model standardowy: 90% pojemności przywróconej w ciągu 8 godzin; Model długi czas: zależą od pojemności akumulatora			
	Czas podtrzymania	Wymagana szafka bat.	4 min	Wymagana szafka bat.	
SYSTEM	Sprawność	95%, ≥ 98% w trybie eko			
	Wyświetlacz	LCD			
	Czas przełączenia	0ms			
	Alarmy	Tryb bateryjny, niski poziom naładowania baterii, awaria wentylatorów, oraz inne wyspecyfikowane w instrukcji użytkownika			
	Praca równoległa	Do 4 jednostek (opcja)			
KOMUNIKACJA	Oprogramowanie	Windows 98 / 2000 / 2003 / XP / Vista / 2008 / 7 / 8 / 10 / ESX: HyperV			
	Porty komunikacyjne	RS323, USB, RS485, SNMP			
INNE	Wymiary (szer. x gł. x wys.) Tower	88 x 650 x 440	176 x 660 x 440	132 x 780 x 440	
	Wymiary (szer. x gł. x wys.) Rack	440 x 650 x 88	440 x 660 x 176	440 x 780 x 132	
	Waga modułu (kg)	17	67 (z bateriami)	25,5	
	Poziom hałasu (w obrębie 1m)	< 58 dB			
	Temperatura pracy	0°C - 40°C			
	Wilgotność	0% - 95% (bez kondensacji)			

10kVA/10kW



20kVA/20kW

1. Inteligentne gniazdo
2. Wentylatory
3. Port równoległy (opcjonalnie)
4. RS232
5. EPO
6. USB
7. Detekcja temperatury (opcjonalnie)
8. GND
9. Bypass Breaker
10. Zaciski kablowe
11. Bateria